

CARACTERISTICAS Y DATOS TECNICOS

Componentes

Este soporte está fabricado en láminas y pletinas de Acero Estructural calidad ASTM A-36. (5mm. para la base. 4mm. para horquilla y copa aleta).

Su sistema de rodamiento consta con una pista troquelada y giro sobre balines de acero grad 1.000.

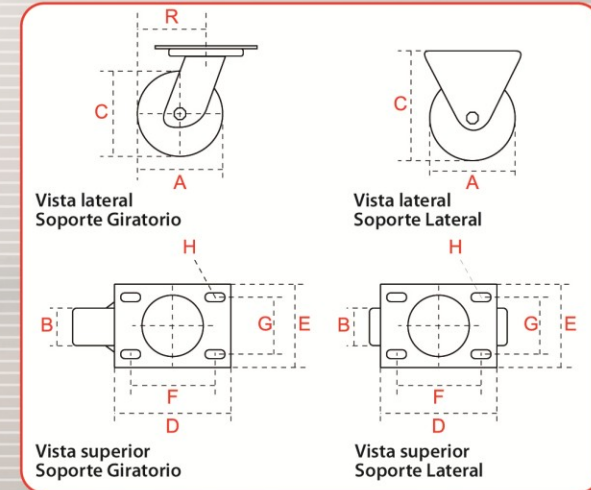
Su acabado es industrial en color negro.

Está concebido para trabajo pesado a una velocidad máxima de 12 KPH para tracción mecánica.

La banda de rodamiento de la rueda esta fabricada en poliuretano de alto rendimiento, color rojizo vulcanizado en el rin, con un tratamiento especial para alta resistencia al despegue. El rodamiento consta de cojinetes de rodillos o de bolas, según requerimientos y necesidades del usuario.

El nucleo está fabricado en hierro fundido resistente al impacto correlativo a las cargas y fuerzas de la rueda.

Los datos técnicos son de orientación para condiciones normales de trabajo. Las ratas de velocidad varían de 4 K.P.H. hasta 12 K.P.H. de acuerdo al rodamiento.



	A Diámetro de Rueda (pulgadas)	B Separación de Aletas (milímetros)	C Altura del conjunto (milímetros)	DxE Tamaño de Base (milímetros)	FxG Distancia de Agujero (milímetros)	H Distancia de Tornillo (pulgadas)	R Radio de Giro (milímetros)	Capacidad de carga del conjunto (kilogramos)	CODIGO DEL CONJUNTO
3	F	46	143	136x101	97x71	3/8	0	100	SPEF-3MAP
	G	46	143	136x101	97x71	3/8	65	100	SPEG-3MAP
4	F	48	149	136x101	97x71	3/8	0	150	SPEF-4MAP
	G	48	149	136x101	97x71	3/8	85	150	SPEG-4MAP
5	F	48	172	136x101	97x71	3/8	0	250	SPEF-5MAP
	G	48	172	136x101	97x71	3/8	98	250	SPEG-5MAP
6	F	62	205	136x101	97x71	3/8	0	450	SPEF-6MAP
	G	62	205	136x101	97x71	3/8	128	450	SPEG-6MAP

Corte frontal del sistema giratorio



SOPORTES **SPE**
SERIE 90