

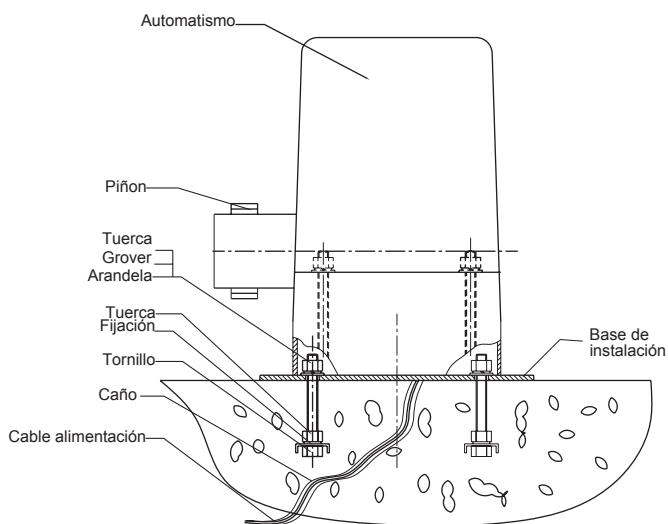


## Automatización

RIF: J-07004193-5

[www.metal-arte.com](http://www.metal-arte.com)

# Manual del Instalador y Usuario



**Motor-reductor  
DKC400**

## Características

El automatismo **DKC400** está diseñado para automatizar portones corredizos, con características especiales como ser:

- Calidad ISO 9001
- Uso semi-intensivo hasta 30 aperturas por hora
- Sistema de desacople que permite operarlo manualmente
- La fuerza máxima que provee el motor es de 10Nm.
- Engranajes de acero y bronce
- Retenes en el eje principal
- Fines de carrera inductivos normal cerrado

## Características técnicas

Alimentación del motor	AC 220V±10% V, 50Hz
Potencia de Motor	190 W – 1/4 HP
Velocidad del Motor	Rotor 1400 rpm / Piñón 49 rpm
Potencia de salida	14Nm
Tiempo de apertura (depende central utilizada)	Piñón de 24 dientes 15 m/min con Central Rápida 30 m/min
Limites de carrera	Magnéticos
Máximo peso portón	600kg
Máximo ancho portón	6 metros
Frecuencia de uso	30 veces por hora
Ruido	<62B(A)
Protección térmica	120 grados C
Lubricación	Grasa de Lithio No. 1

## Accesorios

- Llave de desbloqueo - Base de fijación - Imanes y accesorios para su instalación

## Control preliminar

El automatismo y el portón debe ser instalado de acuerdo a la Fig.1  
Se recomienda instalar los límites de carrera en ambos extremos para prevenir roturas o que el portón se salga de las guías.  
La cremallera debe ser instalada horizontalmente.

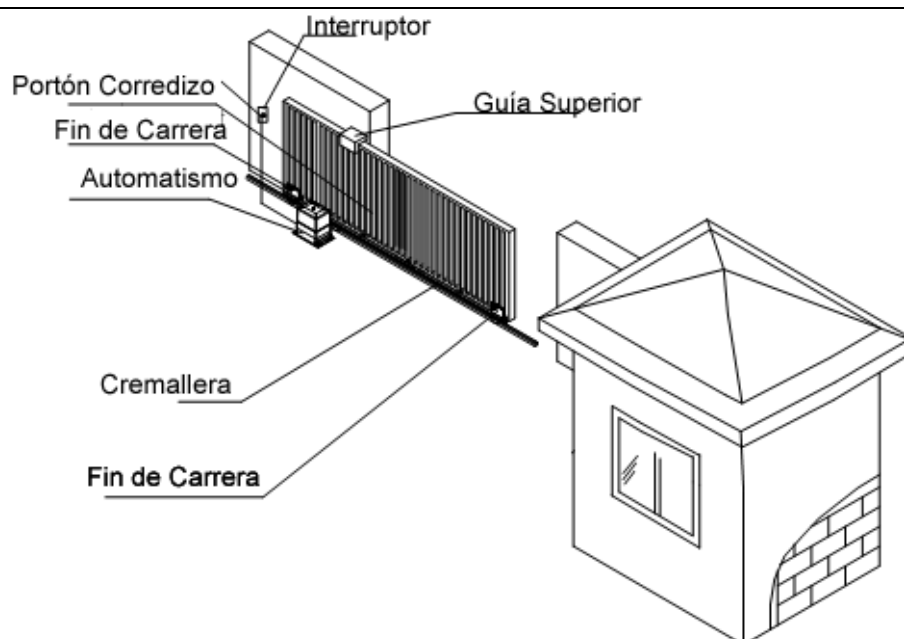


Fig 1.

**MUY IMPORTANTE** Antes de proceder a su automatización verificar el buen funcionamiento del portón y que no tenga inconvenientes en todo su desplazamiento. El automatismo debe ser instalados de acuerdo a la Fig.2

Se debe fijar la base del automatismo y luego el motor a la base de instalación.

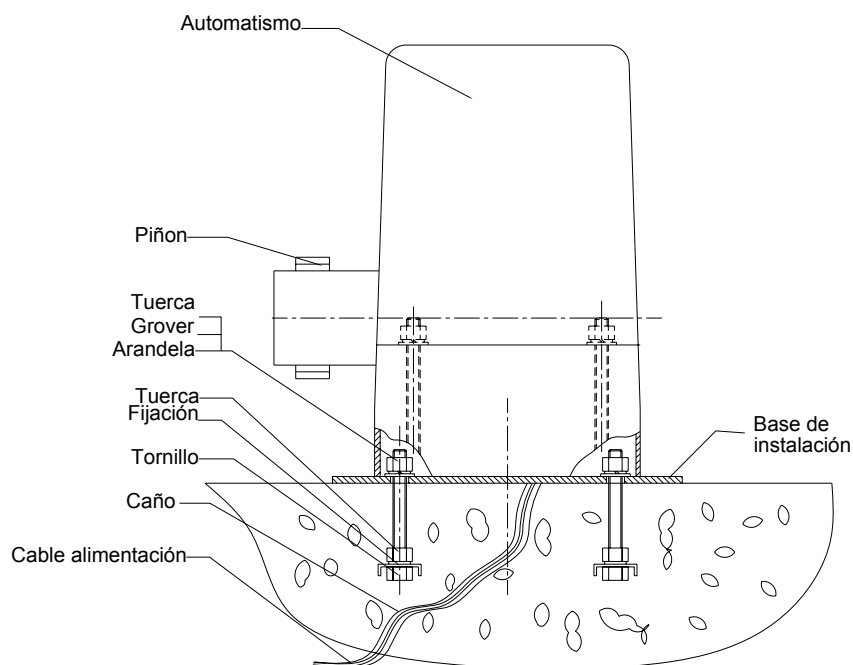


Fig 2

## Dimensiones

**ALTO 270 mm ANCHO 210 mm LARGO 265 mm, PESO 12 kgs**

### Instalación de la cremallera

Fije la cremallera al portón con tornillos o soldando dejando una separación entre esta y el piñón del motor de 1mm. Una distancia mayor puede forzar los dientes. Una distancia menor perjudica el motor.

**NO UTILIZAR** ningún tipo de lubricante o grasa entre la cremallera y el piñón, para evitar el desgaste que pudiera ocasionar la suciedad adherida a la misma.

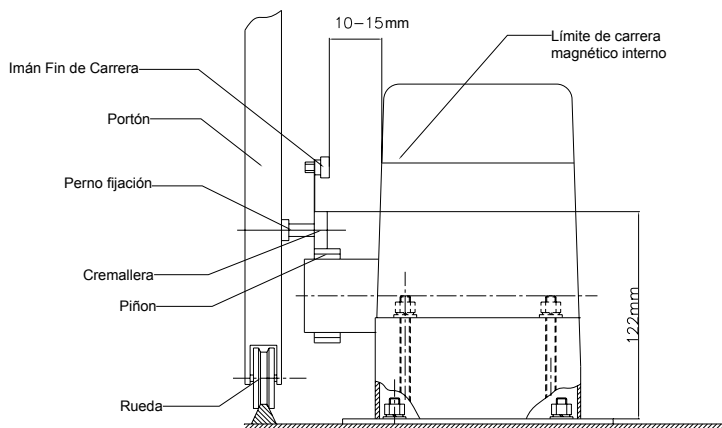


Fig.3

**Este paso es muy importante para la duración del automatismo.**

### Fines de carrera inductivos normal cerrado

Se recomienda la instalación de los límites de carrera en ambos extremos para controlar los finales de recorrido del portón y evitar deterioros a la instalación o al portón.

Instale los imanes de los fines de carrera como se muestra en las Fig.3 y 4. Para instalar los imanes desbloquee el motor y empujelo manualmente para determinar las posiciones iniciales de apertura y cierre.

La base corta sirve para el final de carrera de apertura, y la base larga sirve para el final de carrera de cierre.

Suelde la base de los imanes a la cremallera y bloquee el motor.

Finalmente ajuste el imán en la posición correcta accionando mecánicamente el portón para que el portón se detenga en la máxima posición de apertura y cierre.

Los imanes no deben estar separados más de 10~15 mm de los switches internos del motor, si se alejan más no los detectará.

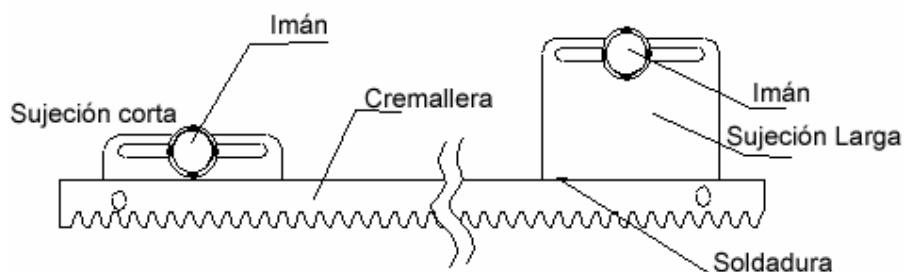
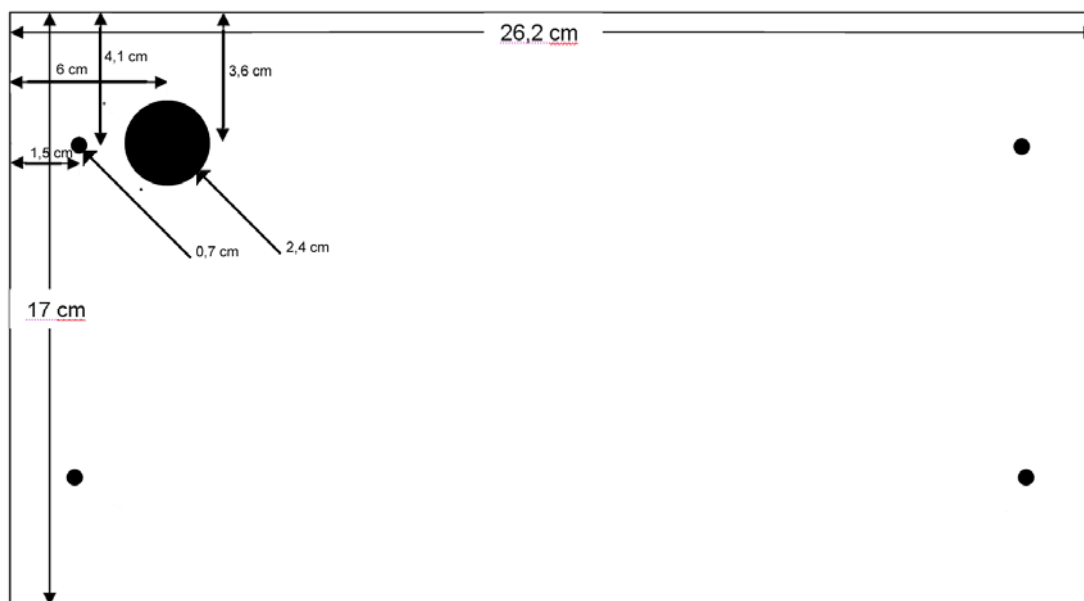


Fig.4

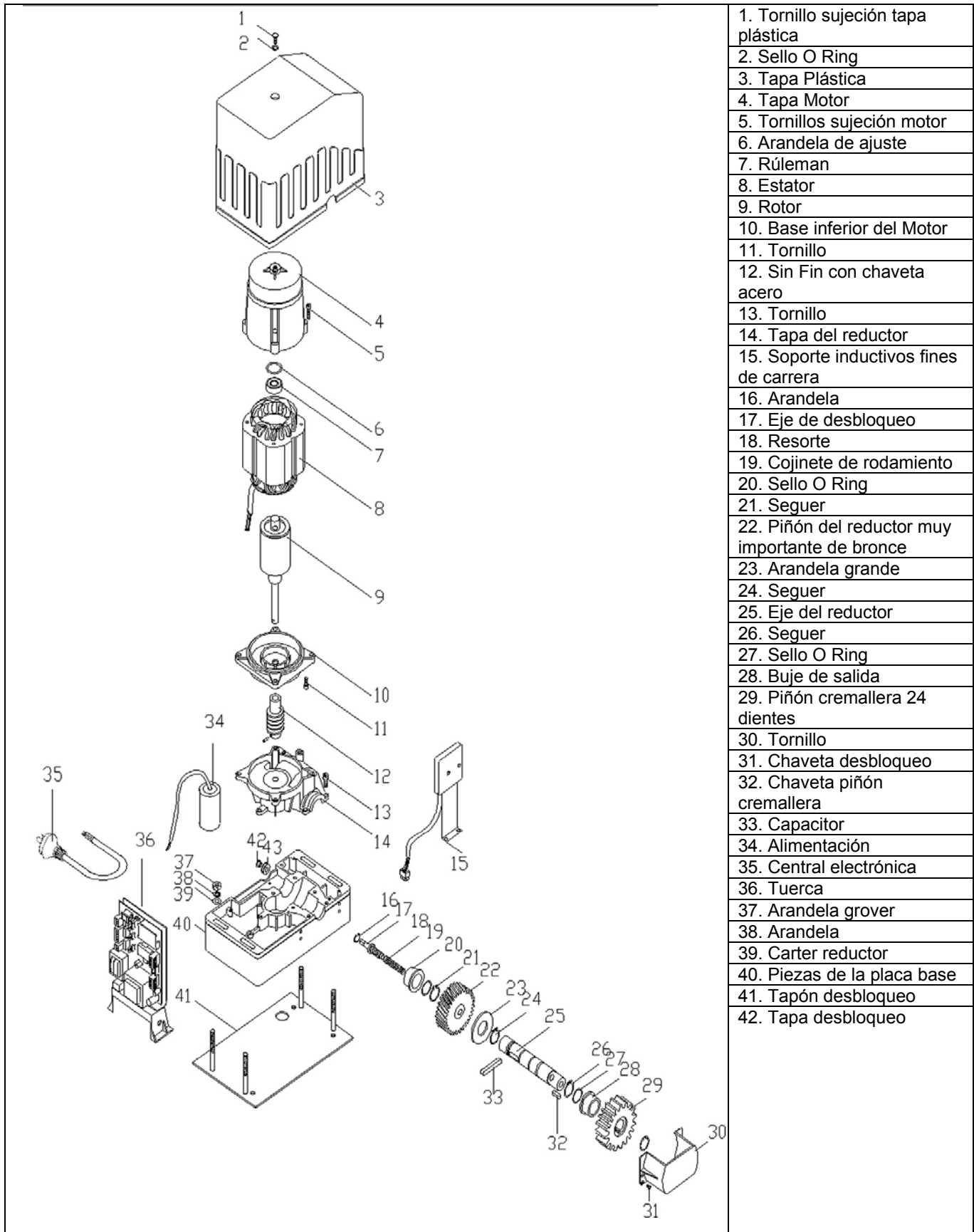
## Base de fijación



**Garantía:** La garantía cubre por dos años los defectos de materiales.

Esta no cubre:

- Daños por mal uso del automatismo o en condiciones no contempladas en el presente documento.
- Rotura por causas externas al automatismo.



1. Tornillo sujeción tapa plástica
2. Sello O Ring
3. Tapa Plástica
4. Tapa Motor
5. Tornillos sujeción motor
6. Arandela de ajuste
7. Rúleman
8. Estator
9. Rotor
10. Base inferior del Motor
11. Tornillo
12. Sin Fin con chaveta acero
13. Tornillo
14. Tapa del reductor
15. Soporte inductivos fines de carrera
16. Arandela
17. Eje de desbloqueo
18. Resorte
19. Cojinete de rodamiento
20. Sello O Ring
21. Seguer
22. Piñón del reductor muy importante de bronce
23. Arandela grande
24. Seguer
25. Eje del reductor
26. Seguer
27. Sello O Ring
28. Buje de salida
29. Piñón cremallera 24 dientes
30. Tornillo
31. Chaveta desbloqueo
32. Chaveta piñón cremallera
33. Capacitor
34. Alimentación
35. Central electrónica
36. Tuerca
37. Arandela grover
38. Arandela
39. Carter reductor
40. Piezas de la placa base
41. Tapón desbloqueo
42. Tapa desbloqueo



## Automatización

RIF: J-07004193-5

[www.metal-arte.com](http://www.metal-arte.com)

*Metal Arte, C.A.*

*Dir.: Calle 96 N°19G (Cañada Honda), edificio Metal Arte  
Maracaibo – Edo. Zulia*

*Telfs.: (0261) 752 01 11 / 752 48 73*

*Metal Arte Valencia.*

*Telfs.: (0241) 838 32 64 / 838 76 41 / 833 16 83*

*Metal Arte Oriente*

*Telf.: (0281) 274 27 16*

*Metal Arte Barquisimeto*

*Telfs.: (0251) 231 14 76 / 231 18 76 / 231 19 65*

*Metal Arte Aragua*

*Telf.: (0243) 234 69 54*



Metal Arte C.A.



@Metalarte



TheMetalarte2011